

Бланк ответов 10 – 11 класс


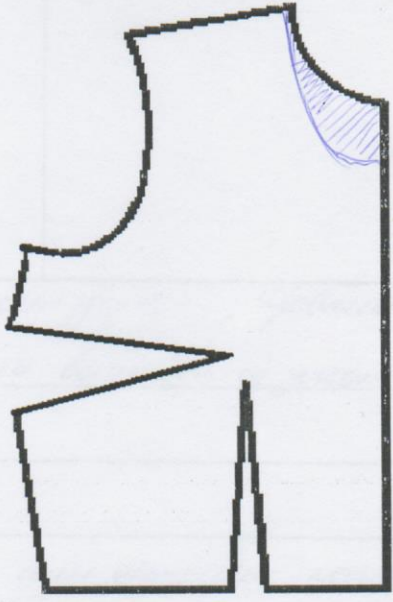
№ п/п	Ответ												
1.	3214												
2.	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Вид теста</th> <th>Рыхлитель</th> <th>Процесс</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Дрожжевое</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Песочное</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Бисквитное</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Вид теста	Рыхлитель	Процесс	Дрожжевое			Песочное			Бисквитное		
Вид теста	Рыхлитель	Процесс											
Дрожжевое													
Песочное													
Бисквитное													
3.	Отличается швейками от других видов и является то что данности все мерки припуски. Другие мерки в большинстве своем круглой формы. А так же в швейках можно встретить сразу несколько ингредиентов для машинки.												
4.	Сравнимо ниток и тогда мы не поверим все! Метрическая Браз в две миллиметровых поручили и тогда тебе не страшно миллим все												
5.													
6.	Решение: $\frac{168}{100} = \frac{58,8}{x} \Rightarrow 168x = 5880 \Rightarrow x = 35\%$ 35% - это процент отходов, полученных при механической обработке продукта												
7.	Это менее эффективно, т.к. ткань более плотная дороже некланых материалов, а современные технические материалы тканей плотнее не во всем уступают современным материалам												
8.	<table border="1"> <thead> <tr> <th>1. Качества тканей</th> <th>2. Свойства материала</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>А немнущиеся;</td> <td>А прочность</td> </tr> <tr> <td>Б непромокаемые</td> <td>Б влагоустойчивость</td> </tr> <tr> <td>В «дышащие»</td> <td>В эластичность</td> </tr> <tr> <td>Г не загрязняющиеся</td> <td>Г не выгорающие</td> </tr> </tbody> </table>	1. Качества тканей	2. Свойства материала	А немнущиеся;	А прочность	Б непромокаемые	Б влагоустойчивость	В «дышащие»	В эластичность	Г не загрязняющиеся	Г не выгорающие		
1. Качества тканей	2. Свойства материала												
А немнущиеся;	А прочность												
Б непромокаемые	Б влагоустойчивость												
В «дышащие»	В эластичность												
Г не загрязняющиеся	Г не выгорающие												
9.													
10.	<p><input type="checkbox"/> - нить основы</p> <p><input type="checkbox"/> - нить утка</p>												

0
0
1

11. раздвижные ручки для кухонных принадлежностей

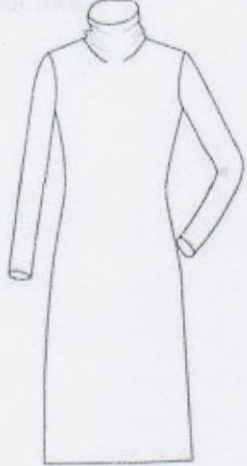


12. 3D печать

13. иша №5 имеет туповатое сечение, которое может сужаться с помощью последующей обработки

14.	Эскиз	Способ устранения
	<p>Причины: <i>неправильно перенесены выточки в проемы</i></p>  <p>Способ устранения: <i>увеличить вырез горловины</i></p>	

0

0

15.	эскиз заказщицы	1 вариант изменения	2 вариант изменения
			
Изменения модели:	1 <i>сделать глубже шь телье, укрепить рукав до 3/4 и вариант 64 включился</i>	2. <i>укоротить длину платья</i>	

0

16. *Космо-технологии в области шитья и рукоделия*

0

17.

--	--	--

0

18. *а) несколько тысяч лет до н.э.; Древнейшие / Древнейшие Египет
б) жемчужный кокетский
в) шелк, в сочетании восхитивший из золота*

1

19. *б*

0

20.

0

21. *высвертка стразами или другими камнями*

1

22. *для визуального увеличения пространства (как "эффектность", так и "вздохнуть") Отношение ширины кол 1:3*

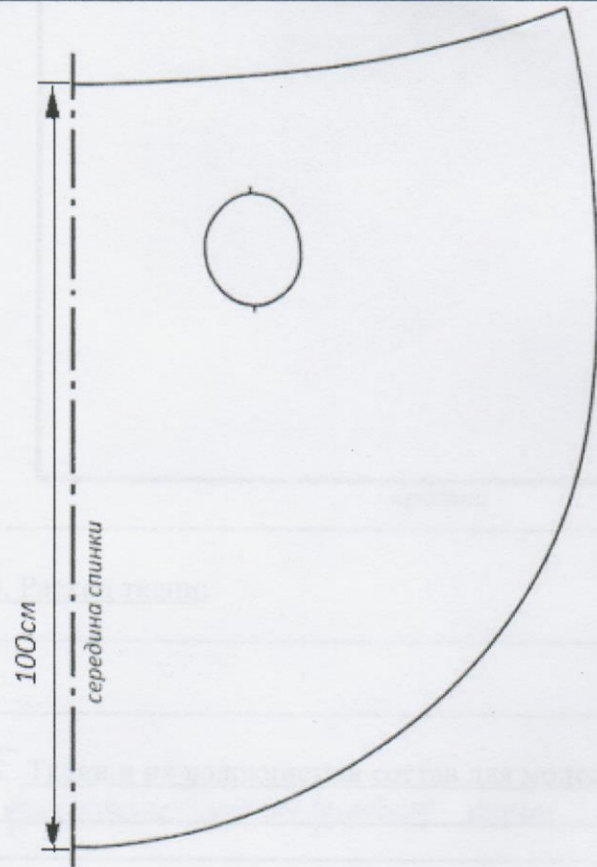
0

23.

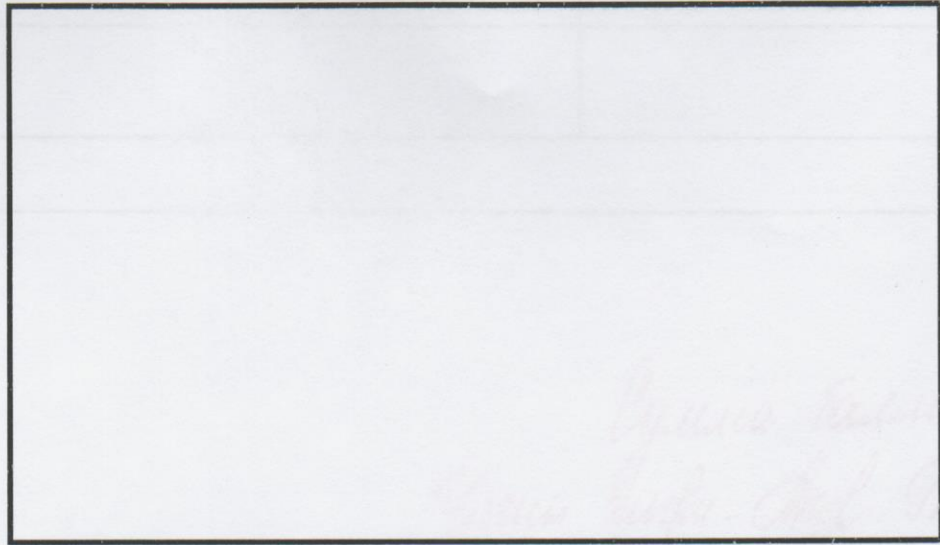
0

24. Решение:

25.	1. Макет изделия	Таблица 1
	Выкройка	Макет изделия на фигуре
	2. Раскладка деталей кроя	



2. Раскладка деталей кроя



75cm

кромки

0

3. Расход ткани:

0

4. Ткани и их волокнистый состав для модели:

возможно использовать шелк, лён, хлопок

0

5. Способы обработки срезов изделия:

*срезы изделия можно обработать косой бейкой или
лентой с трафаретной строчкой. Это будет выглядеть аккуратно
и оригинально*

0

6. Технологическая последовательность обработки рулика.

Последовательность обработки рулика	Схема или эскиз операции

0

