

Бланк ответов 10 – 11 класс ТЕХ-10-1-10

№ п/п	Ответ
-------	-------

05

1.	3214
----	------

05

2.	<table border="1"> <tr> <th>Вид теста</th> <th>Рыхлитель</th> <th>Процесс</th> </tr> <tr> <td>Дрожжевое</td> <td>Дрожжи</td> <td>брожение, при котором дрожжи выделяют свои биологически активные вещества, вызывая подъем теста</td> </tr> <tr> <td>Песочное</td> <td>разрыхлитель маргарин</td> <td>с помощью маргарина в тесте образуются мелкие пузырьки воздуха. При дальнейшем выпекании маргарин тает и равномерно тесто увеличивается.</td> </tr> <tr> <td>Бисквитное</td> <td>Белки</td> <td>в процессе белков тесто отапливается пористости.</td> </tr> </table>	Вид теста	Рыхлитель	Процесс	Дрожжевое	Дрожжи	брожение, при котором дрожжи выделяют свои биологически активные вещества, вызывая подъем теста	Песочное	разрыхлитель маргарин	с помощью маргарина в тесте образуются мелкие пузырьки воздуха. При дальнейшем выпекании маргарин тает и равномерно тесто увеличивается.	Бисквитное	Белки	в процессе белков тесто отапливается пористости.
Вид теста	Рыхлитель	Процесс											
Дрожжевое	Дрожжи	брожение, при котором дрожжи выделяют свои биологически активные вещества, вызывая подъем теста											
Песочное	разрыхлитель маргарин	с помощью маргарина в тесте образуются мелкие пузырьки воздуха. При дальнейшем выпекании маргарин тает и равномерно тесто увеличивается.											
Бисквитное	Белки	в процессе белков тесто отапливается пористости.											

15

3. Особенности приготовления состоит в том, что выпекается несколько видов начинки

05

4.

05

5. К И П Е Ч Е Н И Е

15

6. Решение: $168 - 100\%$ $58,8 \times 100 = 5880$ Ответ: 35% от $168 - 58,8 - X$ $5880 : 168 = 35$ доб

05

7. тканевые полотна требуют все более тщательной обработки, чем текстильные. нетканые материалы прочнее, лучше сохраняют форму.

05

8.	<table border="1"> <tr> <th>1. Качества тканей</th> <th>2. Свойства материала</th> </tr> <tr> <td>А немнущиеся;</td> <td>А эластичность</td> </tr> <tr> <td>Б непромокаемые</td> <td>Б водонепроницаемость</td> </tr> <tr> <td>В «дышащие»</td> <td>В воздухопроницаемость</td> </tr> <tr> <td>Г не загрязняющиеся</td> <td>Г устойчивость к истиранию</td> </tr> </table>	1. Качества тканей	2. Свойства материала	А немнущиеся;	А эластичность	Б непромокаемые	Б водонепроницаемость	В «дышащие»	В воздухопроницаемость	Г не загрязняющиеся	Г устойчивость к истиранию
1. Качества тканей	2. Свойства материала										
А немнущиеся;	А эластичность										
Б непромокаемые	Б водонепроницаемость										
В «дышащие»	В воздухопроницаемость										
Г не загрязняющиеся	Г устойчивость к истиранию										

05

9. В О С Л О К

05

10.

- нить основы
 - нить утка

10


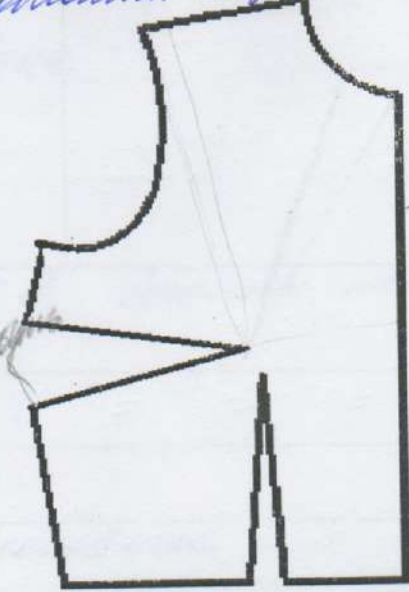
05

05

11. тарелки, корзины.

12.

13. З. с помощью отверстий в узле швы, иными словами
либо переделывать отверстия в швах

14.	Эскиз	Способ устранения
		<p>Причины: неточное измерение параметров фигуры, растяжка тканей, увеличение толщины в области воротника</p>  <p>Способ устранения: перекос воротника, закрытие воротника</p>

05

15.	эскиз заказщицы	1 вариант изменения	2 вариант изменения
			
	Изменения модели:	1. изменить длину изделия	2. изменить форму воротника

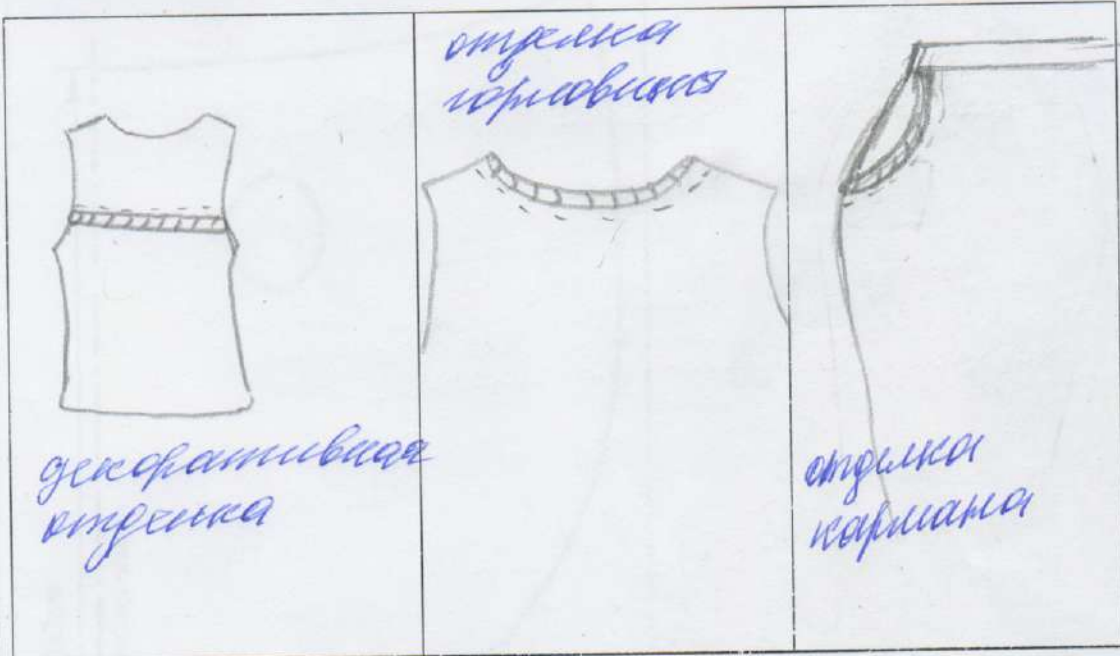
05

15

16. *технология изготовления текстильных изделий - майки - 3D печать*

15

17.



декоративная вставка

отделка горловины

отделка кармана

05

18. *Эксперт 1-5 в. вышивка, нанесение татуировки*

05

19. *а, б.*

05

20. *пунктирные*

15

21. *бантик, вышивка*

22. *для вышивки используются иглы с широким острием, для увеличения диаметра иглы по диаметру*

05

23.

24. *Решение: износостойкость в первом случае будет превосходить износостойкость второго случая.*

05

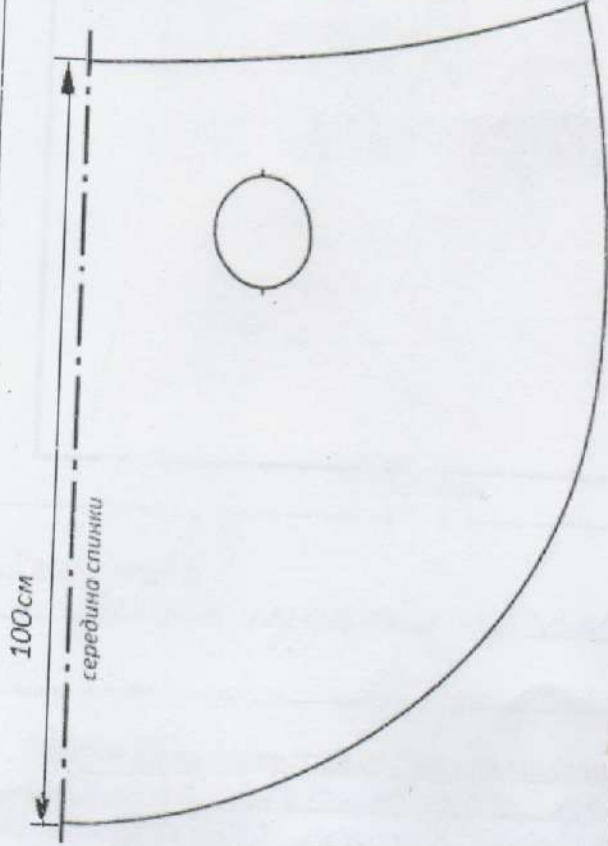
25.

1. Макет изделия

Таблица 1

Выкройка

Макет изделия на фигуре



2. Раскладка деталей кроя

48

субтисами



75cm

10

кромки

3. Расход ткани:

длина изделия 100 см, ширины 140.

05

4. Ткани и их волокнистый состав для модели:

шерсть, вискоза, креатин
Волокнистый состав: натуральная вискоза
шерсть, вискоза, джут, хлопок, прочная, темная
двухслойная.

5. Способы обработки срезов изделия:

обработка срезов в колонт, обтачкой.

15

6. Технологическая последовательность обработки рулика.

Последовательность обработки рулика	Схема или эскиз операции

05

Сумма баллов: 12

Ученый руководитель: Проф. Попова Т.А.
off Комданова Д.В.
Алексеев К.В.

1.	Содержание работы	1
2.	Актуальность	2
3.	Методология	2
4.	Содержание	2
5.	Выводы	2
6.	Общая оценка	3

1) - оценка работы
2) - оценка