

Бланк ответов 9 класс

№ п/п	Ответ																																																																																																				
1.	2,3																																																																																																				
2.	<p style="text-align: center;">Технологическая последовательность приготовления киселя</p> <pre> graph TD A[Технологическая последовательность приготовления киселя] --> B[ягоды перебрать, очистить, промыть, протереть сквозь сито] A --> C[смешать все в кастрюле и варить до загустения] A --> D[развести крахмал в холодной кипячёной воде] B --> E[] C --> E D --> E </pre>																																																																																																				
3.																																																																																																					
4.	<table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td>В</td> <td>К</td> <td>У</td> <td>С</td> </tr> </table>	В	К	У	С																																																																																																
В	К	У	С																																																																																																		
5.	Этим можно неже всего мять обоее рн самата																																																																																																				
6.																																																																																																					
7.	<p>Решение: $65\text{кг} - 100\%$ $\frac{65\text{кг} \cdot 5\%}{100\%} = 3,25\text{кг}$ $x\text{кг} - 5\%$ Ответ: 3,25кг</p>																																																																																																				
8.	1-3; 2-2; 3-4; 4-1																																																																																																				
9.	Трапность																																																																																																				
10.	Воздухопроницаемость, гигроскопичность.																																																																																																				
11.	химическая																																																																																																				
12.	<table border="1" style="width: 100%; height: 100%;"> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>																																																																																																				

0

0

0

1

1

0

0

10

0

0


0

0

16

- нить основы

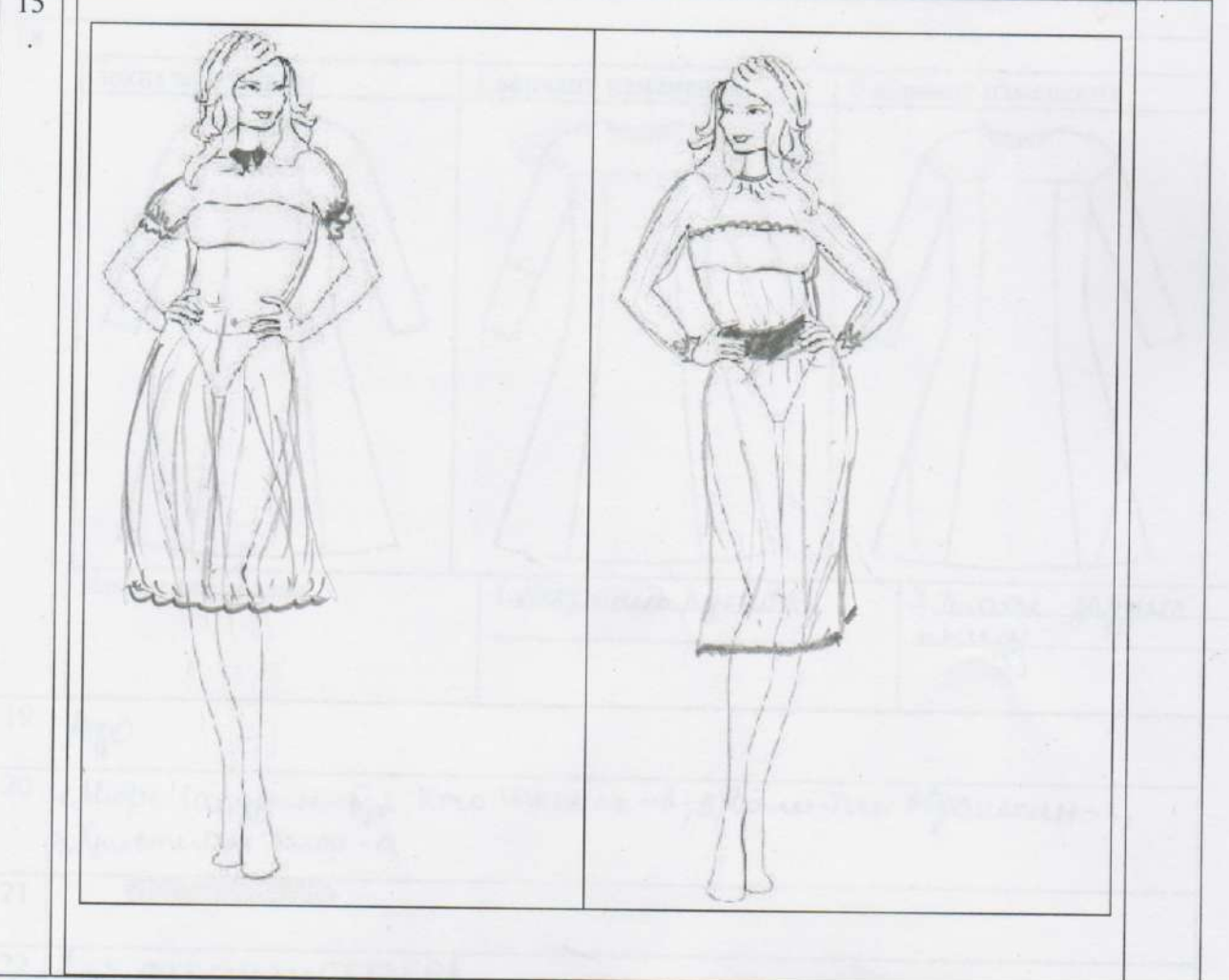
- нить утка

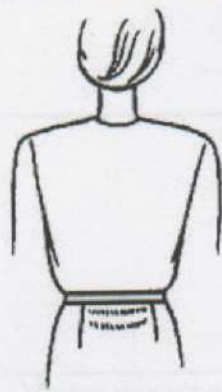
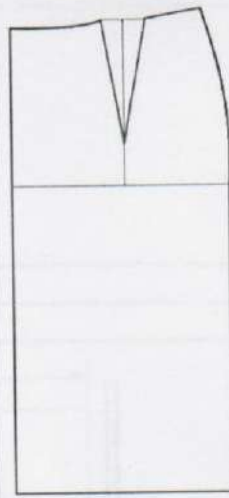


Ответ: Саржевое

13 б.

14	Положительные	Отрицательные
	Увеличивается прочность изделия	Нельзя раскроить



16	Эскиз	Способ устранения
		<p><u>Причины:</u></p>  <p><u>Способ устранения:</u></p>

17
 · *Многофункциональность*

18	эскиз заказщицы	1 вариант изменения	2 вариант изменения
			
	Изменения модели:	1. <i>Укоротить рукава</i>	2. <i>Глубже зашить плечу</i>

19
 · *Ретро*

20
 · 1. Игорь Чапурин - б; 2. Коко Шанель - в; 3. Валентин Юраниевич - г; 4. Кристиян Диор - а.

21
 ·

23	Решение:
24	

25	1. Макет изделия	Таблица 1
	Выкройка	Макет изделия на фигуре

2. Расчет расхода ткани на изделие:

3. Ткани и их волокнистый состав для модели:

4. Способы обработки срезов изделия:

5. Технологическая последовательность обработки срезов изделия

№№ п/п	Последовательность обработки	Схема или эскиз выполняемой операции
-----------	---------------------------------	--------------------------------------

1		
2.		

Сумма баллов: 5
 Рецензенты: Мад. Пожинова Т.А.
 Кайдарова О.В.
 Мад. Кареева О.В.